

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования -
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
с получением среднего общего образования
красноярского государственного профессионального образовательного бюджетного учреждения
«Камчатский сельскохозяйственный техникум»
по профессии

35.01.11 Мастер сельскохозяйственного производства

Квалификация: оператор животноводческих комплексов и механизированных ферм 3-4 разряда;
слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования 3-4 разряда;
тракторист-машинист сельскохозяйственного производства категорий «В», «С»;
водитель автомобиля категорий «В», «С».

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев

На базе: основного общего образования с получением
среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования – технический

1. Пояснительная записка.

1.1 Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 35.01.11 Мастер сельскохозяйственного производства с получением среднего общего образования краевого государственного профессионального образовательного бюджетного учреждения «Камчатский сельскохозяйственный техникум» разработан на основе:

Нормативную основу разработки ППКРС по профессии 35.01.11 Мастер сельскохозяйственного производства составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 35.01.11 Мастер сельскохозяйственного производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. № 855 и зарегистрированного в Минюсте РФ от 20 августа 2013 г. № 29637.
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденным приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения РФ от 05.08.2020 г. № 885/390;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464;
- Профессиональный стандарт Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования (приказ Минтруда России от 08.09.2014 N 619н).
- профессионального стандарта «Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства», утверждённый приказом Минтруда России от 04.06.2014 N 362н (зарегистрировано в Минюсте России 03.07.2014 N 32956).

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план вводится с 01.09.2021 г.

Учебный процесс организован следующим образом:

- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- учебные занятия группируются парами, для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы;
- общая продолжительность каникул составляет 11 недель в учебном году;
- формы и процедуры текущего контроля знаний и умений определяются предметными (цикловыми) комиссиями, при этом используется пятибалльная оценка знаний и умений обучающихся;
- формами промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям являются зачет (дифференцированный зачет) и экзамен. На промежуточную аттестацию выносятся не более 2-х экзаменов в неделю для учебных дисциплин, МДК. По дисциплинам, по которым не предусматриваются экзамены, завершающей формой контроля является зачет. Промежу-

точная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины;

- количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не более 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов – 10, включая дифференцированные зачеты по производственным практикам. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464);
- при освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю является экзамен (квалификационный) (проверка сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности,). Экзамен (квалификационный) проставляется после освоения обучающимся компетенций при изучении теоретического материала по модулю и прохождения практик. При освоении программ междисциплинарных курсов (МДК) в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по МДК является экзамен или дифференцированный зачет;
- оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:
 - оценка уровня освоения дисциплин;
 - оценка компетенций обучающихся.
- консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на учебный год и проводятся по расписанию;
- диапазон допустимых значений практикоориентированности для ППКРС лежит в пределах 70% - 85% и составляет для учебного плана 78,4 %;
- в период обучения с юношами проводятся учебные сборы;
- по дисциплине «Физическая культура» предусмотрено еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных кружках и секциях);
- предусмотрены следующие виды практик: учебная практика (производственное обучение); производственная практика. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Практики проводятся образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Практики реализуются концентрировано. (Таблица 1);
- периодичность промежуточной аттестации определена календарным учебным графиком на весь период обучения.

Таблица 1 Распределение практик по профессиональным модулям

№	Профессиональный модуль, в рамках которого проводится практика	Наименование практики	Условия реализации	Семестр	Длительность в неделях
1	ПМ.01 Выполнение механизированных работ в растениеводстве	Учебная	Концентрированно	3,4,5,6	11
		Производственная	Концентрированно	8	8
2	ПМ.02 Выполнение слесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования	Учебная	Концентрированно	1,2,3,4	10
		Производственная	Концентрированно	8	5
3	ПМ.03 Выполнение механизированных работ на животноводческих комплексах и механизированных фермах	Учебная	Рассредоточено	6	4
		Производственная	Концентрированно	7	4
Итого					48 недель

1.3. Общеобразовательный цикл

Реализация образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения ОПОП СПО на базе основного общего образования (ППКРС) осуществляется в соответствии с письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 19.12.2014 г. № 06-1225 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования».

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ОПОП СПО (ППКРС) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

- теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель;
- промежуточная аттестация – 3 недели;
- каникулярное время – 22 недели.

В учебном плане предусмотрено изучение общеобразовательных предметов на 1-3 курсах обучения, в том числе одновременно с изучением курсов, дисциплин (модулей) гуманитарной и социально – экономической направленности (профиля), общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464);

Общеобразовательный цикл ОПОП СПО на базе основного общего образования с техническим профилем получения среднего общего образования (2052 часа обязательных аудиторных занятий) содержит шестнадцать учебных дисциплин:

- ✓ учебные дисциплины (общие) (1098 часов):
 - «Русский язык и литература» (285 часов);
 - «Иностранный язык» (171 час);
 - «Математика: алгебра и начала анализа, геометрия» (285 часов);

- «История» (171 час);
- «Физическая культура» (171 час);
- «ОБЖ» (72 часа);
- ✓ учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей (774 часа):
 - «Информатика» (108 часов);
 - «Физика» (180 часов);
 - «Химия» (114 час);
 - «Обществознание (включая экономику и право)» (171 час);
 - «Биология» (36 часов);
 - «География» (72 часа);
 - «Экология» (36 часов);
- ✓ учебные дисциплины по выбору обучающихся (180 часов):
 - «История Камчатского края» или «Экология края» (48 часов);
 - «Православное краеведение» или «Психология» (66 часов);
 - «Искусство (МХК)» или «Основы православной культура» (66 часов).

Профильными учебными дисциплинами являются: Математика, Физика, Информатика.

Базовая учебная дисциплина: Обществознание (171 час) распределяется следующим образом: на 1 семестре изучается Экономика – 51 час, на 2 семестре – Обществознание - 60 часов и Право – 60 часов.

По всем профильным дисциплинам предусмотрено выполнение индивидуальных проектов.

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

На основании решения методического совета (протокол № от __ ____ 20__ г.) и по согласованию с работодателями часы вариативной части ФГОС (360 часов обязательных аудиторных занятий) распределены:

- на ведение в общепрофессиональный цикл трех новых учебных дисциплин (156 часов) - ОП.11 «Основы деловой культуры» (36 часов), ОП.12 «Эффективное поведение на рынке труда» (60 часов), ОП.13 «Предпринимательская деятельность» (60 часов);
- на увеличение объема часов учебной дисциплины ФГОС ОП.04 «Основы электротехники» (16 часов);
- на увеличение объема времени профессиональных модулей обязательной части цикла (188 часа):
 - ✓ ПМ.01 – на 24 часа;
 - ✓ ПМ.02 – на 84 часа;
 - ✓ ПМ.03 – на 48 часов;
 - ✓ ПМ.04 – на 32 часа.

1.5. Порядок аттестации обучающихся.

Формами промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям являются зачет (дифференцированный зачет) и экзамен. На промежуточную аттестацию выносятся не более 2-х экзаменов в неделю для учебных дисциплин,

МДК. По дисциплинам, по которым не предусматриваются экзамены, завершающей формой контроля является зачет. Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины;

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не более 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов – 10, включая дифференцированные зачеты по производственным практикам. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г.

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю является экзамен (квалификационный) (проверка сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенного в разделе V «Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ФГОС). Экзамен (квалификационный) проставляется после освоения обучающимся компетенций при изучении теоретического материала по модулю и прохождения практик. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен» При освоении программ междисциплинарных курсов (МДК) в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по МДК является экзамен или дифференцированный зачет;

За весь период обучения студенты сдают при реализации ППКРС на базе основного общего образования с техническим профилем получаемого профессионального образования – 5 зачетов, 34 дифференцированных зачета, 12 экзаменов.

На государственную итоговую аттестацию отводится две недели.

За полгода, до начала итоговой аттестации обучающиеся знакомятся с программой государственной итоговой аттестации, утвержденной на заседании педагогического совета техникума.

Государственная итоговая аттестация включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). При этом обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже 3-4 разрядов по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС. Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется положением, утвержденным директором образовательного учреждения. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Государственный экзамен ППКРС не предусмотрен.

1.6. Сроки получения среднего профессионального образования по ППКРС.

В учебном плане срок получения среднего профессионального образования по ППКРС очной формы обучения на базе основного общего образования составляет 117 недель (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 апреля 2015 г. № 391), в том числе:

- ✓ обучение по учебным циклам и разделу "Физическая культура" - 50 недель;
- ✓ практика - 48 недель;
- ✓ промежуточная аттестация обучающихся - 4 недели;
- ✓ государственная итоговая аттестация обучающихся - 2 недели;

4. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки							
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	в т. ч.		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
						теоретические	практические								
О.00	Общеобразовательный цикл	дз/э,здз/2 э,4дз/ /4дз			1 832			500	650	334	192	66	90	144	36
ОУД	Учебные дисциплины (общие)				1 128			340	420	246	122	0	0		
ОДБ. 01	Русский язык	-/Э			114			54	60						
ОДБ. 02	Литература	-/ДЗ			172			70	102						
ОДБ. 03	Иностранный язык	/-/ДЗ			174		174	50	56	68	0				
ОДП. 04	Математика: алгебра и начала анализа, геометрия	-/-/Э			288	148	140	70	70	70	78				
ОДБ. 05	История	-/-/ДЗ			136	136		28	50	58	0				
ОДБ. 06	Физическая культура	з/з/з/з/			172		172	38	40	50	44	0			
ОДБ. 07	ОБЖ	-/ДЗ			72	34	40	30	42	0	0				
	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей				674			160	230	88	40	66	90	70	36
ОДП.08	Информатика	-/-/ДЗ			118	54	64	0	70	48	0		0		
ОДП.09	Физика	-/Э			180	124	56	84	96	0					
ОДБ.10	Химия	-/-/ДЗ			144	100	44	0	64	40	40	0			
ОДБ.11	Обществознание (включая экономику и право)	-/-/-/Э			84	135	31	0	0	0	0	30	54	70	

ОДБ.12	Биология	ДЗ			36	24	12	36	0	0						
ОДБ.13	География	/-/-/ДЗ			72	44	28	0	0	0	0	36	36			
ОДБ.14	Экология	/-/-/ДЗ			0	28	8	0	0	0		0	0	0	36	
ОДБ.15	Астрономия	ДЗ			40			40	0							
	<i>Учебные дисциплины по выбору обучающихся</i>				30			0	0	0	30	0	0	74	0	
ОУД.16	История Камчатского края				0	30	0			0	0	0	0	34	0	
ОУД.17	Искусство (МХК)	-/-/-ДЗ			0					0		0	0	40		
ОУД.19	Индивидуальный проект				30						30					
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	Э,ДЗ/Э/-/- /Э,ДЗ/-	664	0	664	0	0	112	46	60	140	42	40	152	72	
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ			38			38								
ОП.02	Основы материаловедения и технология общеслесарных работ	ДЗ			42			42	0							
ОП.03	Техническая механика с основами технических измерений	-/-/-ДЗ			48					0	48					
ОП.04	Основы электротехники	-/-/-/-/-ДЗ			40						0		0	40	0	
ОП.05	Основы агрономии	-/-/-ДЗ			36						0	0		0	36	
ОП.06	Основы зоотехнии	-/-/-/-/-ДЗ			36								0	0	36	
ОП.07	Экономические и правовые основы производственной деятельности	-/-/-/-/-ДЗ			36								0	36		
ОП.08	Экологические основы природопользования	-/-/-/-/-/- /ДЗ			36								0	36	0	
ОП.09	Основы микробиологии, санитарии и гигиены	-/-/-/-/-ДЗ			40								0	40		
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	-/-/-ДЗ			60					20	40					
ОП.011	Тракторы и автомобили(вар.)	-/-/-/-/-Э			180			0	46	40	52	42	0	0		
ОП.012	Охрана труда (вар.)	ДЗ			32			32	0							
ОП.13	Предпринимательская деятельность	-/-/-/-/-ДЗ			40								40	0	0	
Ц.00	Профессиональный цикл	ДЗ/ДЗ/ДЗ/ Экв ДЗ/2ДЗ/Э, 2Экв,2ДЗ /			2950	110	134	0	13 2	206	462	476	684		276	720
ПМ.01	ВЫПОЛНЕНИЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫХ РАБОТ В РАСТЕННЕВОДСТВЕ				1360			0	0	84	300	296	386	0	294	

МДК 01.01	Технология механизированных работ в растениеводстве	ДЗ			120				0	40	40	40	0		
МДК 01.02	Эксплуатация и техническое обслуживание сельскохозяйственных машин и оборудования	Э-4			142				0	44	40	58	0		
УП 01	Механизированные работы в растениеводстве	3			396				36	108	108	144			
УП 01.1	Механизированные работы в растениеводстве	3			360					108	108	144	0	0	
УП 01.2	Вождение тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин	3			36				36						
ПП.01	Механизированные работы в растениеводстве	3			288									288	
	Промежуточная аттестация по модулю				18				12					6	
ПМ.02	ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНЫХ РАБОТ ПО РЕМОНТУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ				760			0	13 2	122	162	158	0	0	186
МДК 02.01	Технология слесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственных машин и оборудования				214			0	60	50	54	50			
УП 02	Ремонтные работы				360				72	72	108	108			
ПП.02	Ремонтные работы				180									180	
	Промежуточная аттестация по модулю				6									6	
ПМ.03	ВЫПОЛНЕНИЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫХ РАБОТ НА ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ КОМПЛЕКСАХ И МЕХАНИЗИРОВАННЫХ ФЕРМАХ				590			0	0	0	0	0	262	184	144
МДК 03.01	Технология механизированных работ в животноводстве				96								56	40	0
МДК 03.02	Техническое обслуживание и ремонт оборудования животноводческих ферм и комплексов				56								56	0	0
УП.03	Механизированные работы в животноводстве				144							0	144	0	0
ПП.03	Механизированные работы в животноводстве				288								0	144	144
	Промежуточная аттестация по модулю				6		6						6		
ПМ.04	Транспортировка грузов и перевозка пассажиров категории "С"	Э(К)	281	40,5	240	110	134			0	0	22	36	92	90
МДК.04	Теоретическая подготовка водителя кат. "С"	КЭ	203	40,5	162	110	50				0	22	36	56	48

Раздел 1 МДК.04	"Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "С"		75	15	60	42	18				0	0	36	24			
Раздел 2 МДК.04	"Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом".		15	3	12	10	2						0	12			
Раздел 3 МДК.04	Основы законодательства в сфере дорожного движения		52	10	42	30	12				0	22	0	20			
Раздел 4 МДК.04	Психофизиологические основы деятельности водителя		15	3	12	8	4						0	0	12		
Раздел 5 МДК.04	"Основы управления транспортными средствами категории "С"		18	4	14	12	2						0	0	14		
Раздел 6 МДК.04	Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии		20	4	16	8	8				0	0	0	0	16		
УП.04	<u>Вождение транспортных средств категории "С" (с механической трансмиссией</u>	ДЗ	72		72		72						0	0	36	36	
	Квалификационный экзамен		6		6		12						0			6	
ИМ.05	Транспортировка грузов и перевозка пассажиров категории "В"				6			0	0	0	0	0	0	0	0	6	
МДК.05	Теоретическая подготовка кат "В"		12	34	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Раздел 1 МДК.05	Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления.				0												
Раздел 2 МДК.05	Основы управления транспортными средствами категории "В".				0												
Раздел 3 МДК.05	Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом.				0												
УП.05	Учебная практика по вождению транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией)**	-/-/-/-/-/ДЗ	26	0	0			0	0	0			0	0	0	0	
	Квалификационный экзамен на кат."В"			14	6											6	
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	50	10	40		40			0	0	0	0	0	40		
ВСЕГО					5 486			612	82 8	600	794	584	814	612	828		
ГИА.00													0			72	
консультации на учебную группу по 4 часа в год на одного студента		Госу-	Всего в семестре		часов учебных дисциплин и МДК			612	75 6	444	470	260	376	432	156		

дарственная (итоговая) аттестация:
Выпускная квалификационная работа (2 недели) с
16.06.2025г. по 30.06.2025 г.

часов обязательной аудитор- ной нагрузки в неделю	36	36	36	36	36	36		
учебной практики	0	72	108	216	216	288	36	36
производственной практики	0	0	0	0	0	0	144	612
экзаменов	1	2	1	2	0	2		
дифференцированных зачётов	1	6	4	4	3	7		
зачётов	0	0	0	0	0	0		

*учебная практика выполняется индивидуально каждым студентом по графику в объёме: категория "С"- 78 ч., 1> Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.

Примечание: <1> Вождение тракторов категории «В» и «С» проводится вне сетки учебного времени в суммарном объеме 30 часов на каждого обучающегося (Программа подготовки трактористов категории «В», Москва, ИРПО, 2001; Программа подготовки трактористов категории «С», Москва, ИРПО, 2001). Индивидуальное вождение проводится с каждым обучающимся в дни теоретических занятий и учебной практики по профессиональному модулю ПМ.01 согласно графика под руководством мастера производственного обучения. Внутренний экзамен по практическому вождению трактора принимается в пятом семестре двумя этапами: первый - на автодроме; второй - на специальном маршруте в условиях реального функционирования самоходной машины. Практический экзамен проводится на самоходных машинах соответствующей категории. Сдача квалификационного экзамена проводится в Ростехнадзоре на право получения удостоверения тракториста-машиниста сельскохозяйственного производства категории В, С.

<2> Вождение транспортных средств категории «С» с механической трансмиссией проводится вне сетки учебного времени в объеме 72 часов на основании приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 26.12.2013 г. № 1408 «Об утверждении примерных программ профессионального обучения водителей транспортных средств соответствующих категорий и подкатегорий». Индивидуальное вождение проводится с каждым обучающимся в дни теоретических занятий и учебной практики по профессиональному модулю ПМ.05 согласно графика под руководством мастера производственного обучения. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией.

Вождение транспортных средств категории «В» с механической трансмиссией проводится вне сетки учебного времени в объеме 26 часов на основании приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 26.12.2013 г. № 1408 «Об утверждении примерных программ профессионального обучения водителей транспортных средств соответствующих категорий и подкатегорий». Индивидуальное вождение проводится с каждым обучающимся в дни теоретических занятий и учебной практики по профессиональному модулю ПМ.04 согласно

графика под руководством мастера производственного обучения. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве.

Обозначения: Э (к)- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю

5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
	Кабинеты
1	Инженерной графики
2	Материаловедения
3	Техническая механика
4	Агрономии
5	Зоотехнии
6	Экологические основы природопользования
7	Управления транспортным средством и безопасности движения
8	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	Лаборатории
9	Технических измерений
10	Электротехники
11	Механизации сельскохозяйственных работ
12	Тракторов и самоходных сельскохозяйственных машин
13	Оборудования животноводческих комплексов и механизированных ферм
14	Автомобилей
15	Микробиологии, санитарии и гигиены
16	Технологии производства продукции животноводства
20	Технологии производства продукции растениеводства
	Мастерские
21	Слесарная
22	Пункт технического обслуживания
	Тренажеры, тренажерные комплексы
23	Тренажер для выработки навыков и совершенствования техники управления транспортным средством
	Полигоны
24	Учебно-производственное хозяйство
25	Автодром, трактородром
26	Гараж с учебными автомобилями категорий «В» и «С»
	Спортивный комплекс
27	Спортивный зал
28	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствия
29	Стрелковый тир.
	Залы
30	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
31	Актовый зал.